

SONDERPROJEKT DRS DRAHTREINIGUNGSSYSTEM

Ein Sonderprojekt im Kundenauftrag war die Entwicklung eines 3-Kammer-Systems zur kontinuierlichen Drahtreinigung mit externer Ölabscheidung. Der Draht wird über eine Führungsöse von außen zugeführt. Die Reinigung erfolgt in einem 2,6 m langen schmalen Becken mit einem alkalischen Reiniger und sehr hoher Schalleistung. In zwei 20 cm Becken erfolgt dann die Abspülung und anschließende Trocknung des Draht. Die Ausführung des Drahts zu einem Beschichtungssystem erfolgt ebenfalls über eine Ausgangs-Führungsöse.



System mit geschlossenen Abdeckungen der einzelnen Kammern:

A: ULTRASCHALLREINIGUNG

B: SPÜLUNG

C: TROCKNUNG

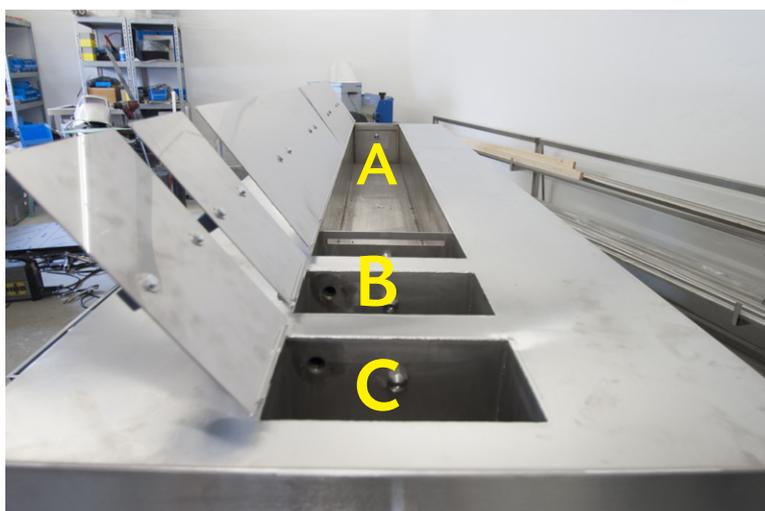
SYSTEMBREITE: 300 CM

SYSTEMTIEFE: 85 CM

SYSTEMHÖHE: 120 CM

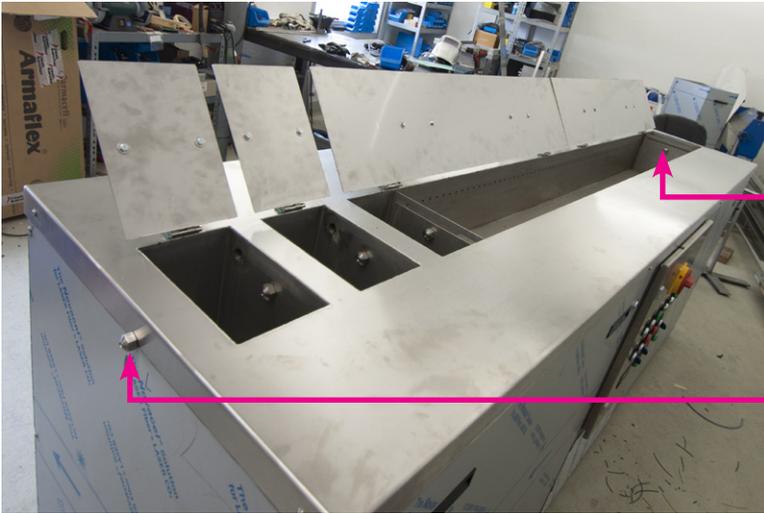
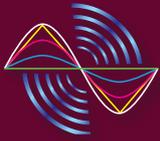


System mit offenen Abdeckungen der einzelnen Kammern



Ansicht von der Seite





System mit offenen Abdeckungen der einzelnen Kammern:

DRAHT-EINLASSÖFFNUNG

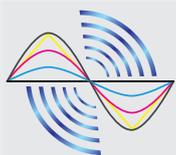
DRAHT-AUSLASSÖFFNUNG



Das System ist auf der Rückseite mit einem Ölabscheidesystem ausgestattet.

Auf der Systemrückseite befinden sich Kugelventile für die Zuführungen von Wasser für das Reinigungs- und Spülbecken, den Abfluß der Reinigungschemie und die Zuführung der Druckluft für die Trocknung.

Control-Panel für die Steuerung



SCHMITT GmbH
ULTRASCHALLTECHNIK

Albert-Schweitzer-Straße 6
D-63165 Mühlheim-Lämmerspiel | Deutschland
Tel: +49 (0)61 08.79 34 41 | Fax: +49 (0)61 08.79 34 42
kontakt@schmitt-ultraschall.de | www.schmitt-ultraschall.de

